

590MPa 級 高 張 力 鋼 の CO<sub>2</sub> 溶 接 用 ソ リ ッ ド ワ イ ヤ

# KC-60

[ JIS Z 3312 G59JA1UC 3M1T  
AWS A5.28 ER80S-G相当 ]

## 用途

590MPa級高張力鋼を使用した鉄骨橋梁、建設機械、圧力容器、水圧鉄管など各種構造物の突合せおよびすみ肉溶接。

## 特性

1. 使用電流域が広く、汎用性に富んだCO<sub>2</sub>溶接用ワイヤです。
2. 特に大電流域でのアークが安定し、スパッタが少ないワイヤです。
3. 溶着速度が速く、溶込みの深い高能率溶接が可能なワイヤです。

## 使用上の要点

1. 板厚が厚く、拘束が大きい場合には、必要に応じて50～150℃の予熱を行ってください。

## 諸元

溶接姿勢	シールドガス	極性	ワイヤ径(mmφ)	包装重量(kg)
下向	炭酸ガス	DC(+)	1.2	10、20 300、400
横向			1.4	
水平すみ肉			1.6	

## 溶着金属の化学成分および機械的性質の一例\*

化学成分(mass%)						機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	Mo	0.2%耐力(MPa)	引張強さ(MPa)	伸び(%)	吸収エネルギー-5℃(J)
0.07	0.37	1.11	0.013	0.009	0.37	579	661	25	114

\*化学成分、機械的性質は溶接条件、積層法などにより変化しますので実際の施工条件でご確認下さい。

## 主要径および推奨電流 DC(+)

ワイヤ径(mmφ)		1.2	1.4	1.6
電流範囲(A)	下 向	100～350	150～450	200～550
	横向・水平すみ肉	100～300	150～400	200～450



株式会社 JKW

販売元: 株式会社 JKW 供給元: 三菱神戸製鋼所