

RV-01

[ JIS Z 3211 E4319 ]

(イルミナイト系)

## 用途

軟鋼を使用した土木、建築、橋梁、車両、貯槽、その他一般構造物の溶接。

## 特性

1. アーク集中性がよく、十分な溶込みが得られます。
2. スラグの剥離性がよく、ビード外観も良好です。
3. 耐割れ性に優れています。

## 使用上の要点

1. 吸湿量が多くなると、スパッタの増加、ブローホール等、欠陥の原因となりますので80～100℃で約60分の乾燥を行なって下さい。
2. 長時間および高温での乾燥は、溶込みの減少、棒焼けなど作業性を悪化させる原因となりますのでご注意ください。
3. 過大電流での溶接は、X線性能を低下させると同時に、スパッタの増加、ブローホール等欠陥の原因となりますので適性電流範囲を守って下さい。

## 諸元

| 溶接姿勢 | 極性          | 棒径(mmφ) × 長さ(mm)   |
|------|-------------|--------------------|
| 全姿勢  | AC<br>DC(±) | 下表(製造寸法部分)をご参照願います |

## 溶着金属の化学成分および機械的性質の一例

| 化学成分(mass%) |      |      |       |       | 機械的性質   |           |       |                |
|-------------|------|------|-------|-------|---------|-----------|-------|----------------|
| C           | Si   | Mn   | P     | S     | 耐力(MPa) | 引張強さ(MPa) | 伸び(%) | 吸収エネルギー-20℃(J) |
| 0.11        | 0.09 | 0.39 | 0.016 | 0.007 | 400     | 460       | 28    | 59             |

\*JIS Z 3111:2005に準じた溶着金属の化学成分および機械的性質の一例を記載。

## 主要径および推奨電流 AC、DC(±)

| 棒 径 (mmφ) |       | 2.6   | 3.2    | 4.0     |
|-----------|-------|-------|--------|---------|
| 棒 長 (mm)  |       | 350   | 350    | 400     |
| 電流範囲(A)   | 下 向   | 50～80 | 80～130 | 130～180 |
|           | 立向・上向 | 40～70 | 70～110 | 100～150 |

棒端色：銀



株式会社 JKW

販売元：株式会社 JKW 供給元：磐城神戸製鋼所