

KS-7

[JIS Z 3211 E4319 U]

(イルミナイト系)

用途

造船、車輛、建築、橋梁などの重要構造物の溶接。

特性

1. 重要構造物の全姿勢用として開発された溶接棒です。
2. 使い易さに重点をおいて設計した溶接棒です。
3. スラグ剥離性、ビード外観も良好な溶接棒です。

使用上の要点

1. 吸湿量が多くなると、スパッタの増加、ブローホールなど、欠陥の原因となりますので80～100℃で約60分の乾燥を行って下さい。
2. 長時間および高温での乾燥は、溶込みの減少、棒焼けなど作業性を悪化させる原因となりますのでご注意ください。
3. 過大電流での溶接は、X線性能を低下させると同時に、スパッタの増加、ブローホール等欠陥の原因となりますので適正電流範囲を守って下さい。

諸元

溶接姿勢	極性	棒径(mmφ) × 長さ(mm)
全姿勢	AC DC(±)	下表(製造寸法部分)をご参照願います

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例

化学成分(mass%)					機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	耐力(MPa)	引張強さ(MPa)	伸び(%)	吸収エネルギー-20℃(J)
0.10	0.13	0.45	0.015	0.007	414	465	30	78

*JIS Z 3111:2005に準じた溶着金属の化学成分および機械的性質の一例を記載。

主要径および推奨電流 AC、DC(±)

棒 径 (mmφ)		3.2	4.0	5.0
棒 長 (mm)		400	450	450
電流範囲(A)	下 向	85～130	130～190	190～250
	立向・上向	70～110	100～150	135～180

棒端色：青白 船級認定：NK, ABS, LR, DNV, BV, CR



株式会社 JKW

販売元：株式会社 JKW 供給元：磐城神戸製鋼所