

KS-03R [JIS Z 3211 E4303 U]

(ライムチタニヤ系)

用途

軟鋼を使用した橋梁、建築、車両、その他一般構造物の溶接。

特性

1. ライムチタニヤ系で全姿勢での作業性が極めて良好な溶接棒です。
2. 再アーク性が優れており、断続溶接や、仮付け溶接にも適しています。
3. 適正電流範囲が広く、スラグ剥離性も良好です。

使用上の要点

1. 吸湿量が多くなると、スパッタの増加、ブローホール等、欠陥の原因となりますので80～100℃で約60分の乾燥を行なって下さい。
2. 長時間および高温での乾燥は、溶込みの減少、棒焼けなど作業性を悪化させる原因となりますのでご注意ください。
3. 過大電流での溶接は、X線性能を低下させると同時に、スパッタの増加、ブローホール等欠陥の原因となりますので適性電流範囲を守って下さい。

諸元

溶接姿勢	極性	棒径(mmφ) × 長さ(mm)
全姿勢	AC DC(±)	下表(製造寸法部分)をご参照願います

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例

化学成分(mass%)					機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	耐力(MPa)	引張強さ(MPa)	伸び(%)	吸収エネルギー0℃(J)
0.07	0.13	0.35	0.014	0.010	410	460	29	110

*JIS Z 3111:2005に準じた溶着金属の化学成分および機械的性質の一例を記載。

主要径および推奨電流 AC、DC(±)

棒 径 (mmφ)		2.6	3.2	4.0
棒 長 (mm)		350	350	450
電流範囲(A)	下 向	60～100	100～140	140～190
	立向・上向	50～90	90～130	120～170

棒端色：朱 船級認定：NK, ABS, LR



株式会社 JKW

販売元：株式会社 JKW 供給元：磐神神戸製鋼所