

590MPa 級 高 張 力 鋼 の CO₂ 溶 接 用 ソ リ ッ ド ワ イ ヤ

KC-60BT [JIS Z3312 G59JA1UC 3M1T]

用途

590MPa級鋼用に適用される鉄筋継手溶接用ワイヤ。

識別ラベル

- 溶接ワイヤには鉄筋継手溶接用ワイヤであることを明示した「識別ラベル」を貼付しています。
- この識別ラベルは、偽装防止用です。銀色で、ラベルを剥がした際にスプール側に「VOID」の文字が残ります。

諸元

溶接姿勢	シールドガス	極性	ワイヤ径 (mm φ)	包装重量 (kg)
下向 横向 水平すみ肉	炭酸ガス	DC (+)	1.2	10

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例*

化学成分 (mass%)						機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	Mo	0.2%耐力 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー -5℃ (J)
0.07	0.37	1.11	0.013	0.009	0.37	579	661	25	114

*化学成分、機械的性質は溶接条件、積層法などにより変化しますので実際の施工条件でご確認下さい。

主要径および推奨電流 DC (+)

ワイヤ径 (mm φ)		1.2	1.4	1.6
電流範囲 (A)	下 向	100～350	150～450	200～550
	横向・水平すみ肉	100～300	150～400	200～450



株式会社 JKW

販売元：株式会社 JKW 供給元：磐城神戸製鋼所