

無塗装仕様耐候性鋼のCO₂溶接用ソリッドワイヤ

KC-50E

[JIS Z 3315 G49JA0U C1-NCCJ
AWS A5.28 ER80S-G相当]

用途

無塗装仕様の軟鋼および490MPa級耐候性鋼の全姿勢溶接。塗装仕様鋼板にも適用可能です。

特性

- 突き合せ、すみ肉溶接など全姿勢溶接に適用し、溶接金属にCu、Cr、Niなどを含んでいますので、優れた耐候性を示します。
- アークがソフトで安定しており、スパッタも少なく美しいビード外観が得られます。
- 衝撃特性が優れています。

諸元

溶接姿勢	シールドガス	極性	ワイヤ径(mm φ)	包装重量(kg)
全姿勢	炭酸ガス	DC(+)	1.2	10、20 300、400
			1.4	
			1.6	

*この銘柄の1.4mm φ および1.6mm φ 製品は、受注検討の対象となりますのでお問合せ願います。

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例*

化学成分 (mass%)								機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	耐力 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー 0°C (J)
0.07	0.48	0.94	0.012	0.005	0.36	0.56	0.57	540	630	26	167

*化学成分、機械的性質は溶接条件、積層法などにより変化しますので実際の施工条件でご確認下さい。

主要径および推奨電流 DC(+)

ワイヤ径(mm φ)		1.2	1.4	1.6
電流範囲 (A)	下 向	100~350	150~400	170~550
	横向・水平すみ肉	100~300	150~350	170~500
	立 向	70~160	—	—
	上 向	70~160	—	—



株式会社 JKW

販売元：株式会社 JKW 供給元： 株式会社神戸製鋼所