

590MPa 級 高 張 力 鋼 の CO<sub>2</sub> 溶 接 用 ソ リ ッ ド ワ イ ヤ

# KC-60BT [ JIS Z3312 G59JA1UC3M1T ]

## 用途

590MPa級鋼用に適用される鉄筋継手溶接用ワイヤ。

## 識別ラベル

1. 溶接ワイヤには鉄筋継手溶接用ワイヤであることを明示した「識別ラベル」を貼付しています。
2. この識別ラベルは、偽装防止用のラベルが貼付されています。
3. 識別ラベルの色は銀色とします。ラベルを剥がした際にスプール側に残る文字は「VOID」になります。

## 諸元

溶接姿勢	シールドガス	極性	該当規格	適用鋼種	ワイヤ径(mm φ)	包装重量(kg)
下向 横向 水平すみ肉	炭酸ガス	DC(+)	JIS Z 3312 G59JA1UC3M1T	590MPa級用	1.2	10

## 溶着金属の化学成分および機械的性質の一例\*

化学成分 (wt%)						機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	Mo	0.2%耐力 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー -5°C (J)
0.07	0.37	1.11	0.013	0.009	0.37	579	661	25	114

\*化学成分、機械的性質は溶接条件、積層法などにより変化しますので実際の施工条件でご確認下さい。

## 適正溶接条件

ワイヤ径 (mm φ)		1.2	1.4	1.6
電流 (A)	下 向	100~350	150~450	200~550
	横向・水平すみ肉	100~300	150~400	200~450

**JKW** 株式会社 **JKW**  
JAPAN KC WELDING

◎お問い合わせは、下記の(株)JKWへお願いします。

東 京:Tel 03-3864-3530 大 阪:Tel 06-6395-2233  
名古屋:Tel 052-561-3442 西日本:Tel 084-973-2561

販売元: 株式会社 **JKW** 供給元: **三菱神戸製鋼所**