

RV-01 [JIS Z 3211:2008 E4319]

(イルミナイト系)

用途

軟鋼を使用した土木、建築、橋梁、車両、貯槽、その他一般構造物の溶接。

特性

- 再アーク性が良好で、仮付け溶接や鉄筋等の断続溶接に適しています。
- アーク集中性がよく、十分な溶込みが得られます。
- スラグの剥離性がよく、ビード外観も良好です。
- 耐割れ性に優れています。

使用上の要点

- 吸湿量が多くなると、スパッタの増加、ブローホール等、欠陥の原因となりますので80~100℃で約60分の乾燥を行なって下さい。
- 長時間および高温での乾燥は、溶込みの減少、棒焼けなど作業性を悪化させる原因となりますのでご注意下さい。
- 過大電流での溶接は、X線性能を低下させると同時に、スパッタの増加、ブローホール等欠陥の原因となりますので適性電流範囲を守って下さい。

諸元

溶接姿勢	極性	該当規格	適用鋼種	棒径(mmφ) × 長さ(mm)
全姿勢	AC DC(+)(-)	JIS Z 3211:2008 E4319	軟鋼	下表(製造寸法部分)を ご参照願います

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例

化学成分(wt%)					機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	降伏点 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー -20℃(J)
0.11	0.09	0.39	0.016	0.007	400	460	28	59

*JIS Z 3111:2008に準じた溶着金属の化学成分および機械的性質の一例を記載。

製造寸法および電流範囲(ACまたはDC(±))

棒 径 (mmφ)		2.6	3.2	4.0
棒 長 (mm)		350	350	400
電流(A)	下 向	50~80	80~130	130~180
	立向(上進)	40~70	70~110	100~150

棒端色：銀



株式会社 JKW

◎お問い合わせは、下記の(株)JKWへお願いします。

東 京:Tel 03-3864-3530

大 阪:Tel 06-6395-2233

名 古 屋:Tel 052-561-3442

西 日 本:Tel 084-973-2561

販売元：株式会社 JKW 供給元：磐森神戸製鋼所