

490MPa 級高張力鋼用水平すみ肉溶接用被覆アーク溶接棒

KS-78

JIS Z 3211:2008
E4940-G

(特殊系)

用途

- 490MPa級高張力鋼を使用した橋梁、建築などの水平すみ肉溶接。
- TMCP鋼を使用した造船のすみ肉溶接。

特性

- 水平すみ肉溶接の平滑性、等脚性を要求される業種用として開発されたものです。
- 被覆中に鉄粉を添加することにより溶着効率、溶接速度の向上を図っています。
- プライマー塗布鋼板でも耐ピット、耐ブローホール性に優れています。
- 中水素タイプの溶接棒として造船でのTMCP鋼板にも使用できます。

使用上の要点

- 使用前に、80～100℃で約60分の乾燥を行って下さい。
- 炭素当量、板厚などの関係で使用範囲が制限される場合があります。
- 運棒比は1.2～1.6の範囲が最適です。

諸元

溶接姿勢	極性	該当規格	適用鋼種	棒径(mmφ) × 長さ(mm)
下向 水平すみ肉	AC DC(±)	JIS Z 3211:2008 E4940-G	490MPa級高張力鋼	下表(製造寸法部分)を ご参照願います

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例

化学成分(wt%)					機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	降伏点 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー 0℃(J)
0.07	0.36	0.85	0.018	0.009	475	532	28	75

*JIS Z 3111:2008に準じた溶着金属の化学成分および機械的性質の一例を記載。

製造寸法および電流範囲(ACまたはDC(+))

棒径(mmφ)	4.0	5.0	6.0
棒長(mm)	450	550 700	550 700
電流(A)	150～190	200～240	260～300

棒端色：緑

船級認定：NK, AB, LR, DNV



株式会社 JKW

◎お問い合わせは、下記の(株)JKWへお願いします。

東京:Tel 03-3864-3530

大阪:Tel 06-6395-2233

名古屋:Tel 052-561-3442

西日本:Tel 084-973-2561

販売元：株式会社 JKW 供給元：磐森神戸製鋼所