

KS-03R [JIS Z 3211:2008 E4303U]

(ライムチタニヤ系)

用途

軟鋼を使用した橋梁、建築、車両、その他一般構造物の溶接。

特性

- ライムチタニヤ系で全姿勢での作業性が極めて良好な溶接棒です。
- 特に再アーク性が優れており、断続溶接や、仮付け溶接にも適しています。
- 適正電流範囲が広く、スラグ剥離性も良好です。

使用上の要点

- 吸湿量が多くなると、スパッタの増加、ブローホール等、欠陥の原因となりますので80~100℃で約60分の乾燥を行なって下さい。
- 長時間および高温での乾燥は、溶込みの減少、棒焼けなど作業性を悪化させる原因となりますのでご注意下さい。
- 過大電流での溶接は、X線性能を低下させると同時に、スパッタの増加、ブローホール等欠陥の原因となりますので適性電流範囲を守って下さい。

諸元

| 溶接姿勢 | 極性 | 該当規格 | 適用鋼種 | 棒径(mmφ) × 長さ(mm) |
|------|-------------|---------------------------|------|------------------------|
| 全姿勢 | AC DC(±) | JIS Z 3211:2008 E4303U | 軟鋼 | 下表(製造寸法部分)を ご参照願います |

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例

| 化学成分(wt%) | | | | | 機械的性質 | | | |
|-----------|------|------|-------|-------|--------------|---------------|-----------|------------------|
| C | Si | Mn | P | S | 降伏点 (MPa) | 引張強さ (MPa) | 伸び (%) | 吸収エネルギー 0℃(J) |
| 0.07 | 0.13 | 0.35 | 0.014 | 0.010 | 410 | 460 | 29 | 110 |

*JIS Z 3111:2008に準じた溶着金属の化学成分および機械的性質の一例を記載。

製造寸法および電流範囲(ACまたはDC(+))

| 棒 径 (mmφ) | | 2.6 | 3.2 | 4.0 |
|-----------|-------|--------|---------|---------|
| 棒 長 (mm) | | 350 | 350 | 450 |
| 電流(A) | 下 向 | 60~100 | 100~140 | 140~190 |
| | 立向・上向 | 50~90 | 90~130 | 120~170 |

棒端色：朱 船級認定：NK, ABS, LR



◎お問い合わせは、下記の(株)JKWへお願いします。

東 京:Tel 03-3864-3530 大 阪:Tel 06-6395-2233

名 古 屋:Tel 052-561-3442 西 日 本:Tel 084-973-2561

販売元：株式会社 JKW 供給元：豊神製鋼所